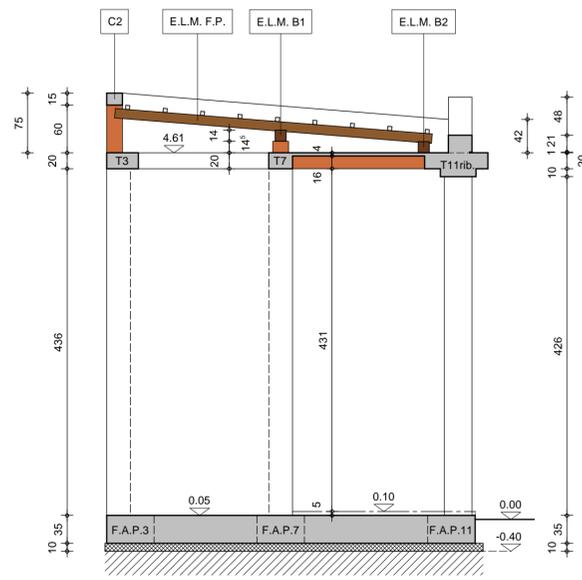
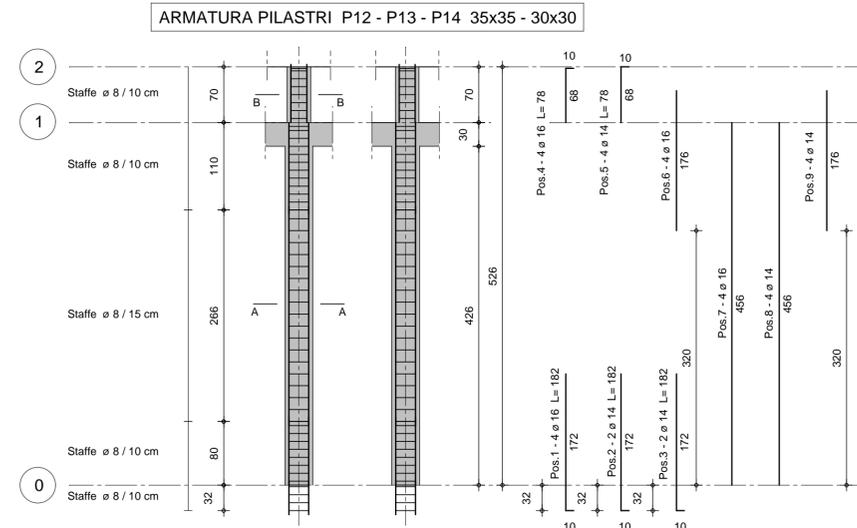


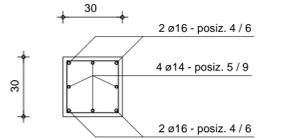
LOCULI CIMITERIALI IN PROGETTO - SEZIONE A-A - SCALA 1:50



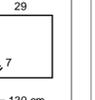
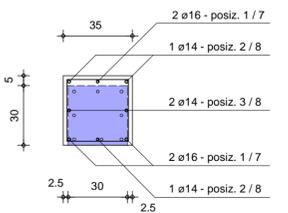
LOCULI CIMITERIALI IN PROGETTO - SEZIONE B-B - SCALA 1:50



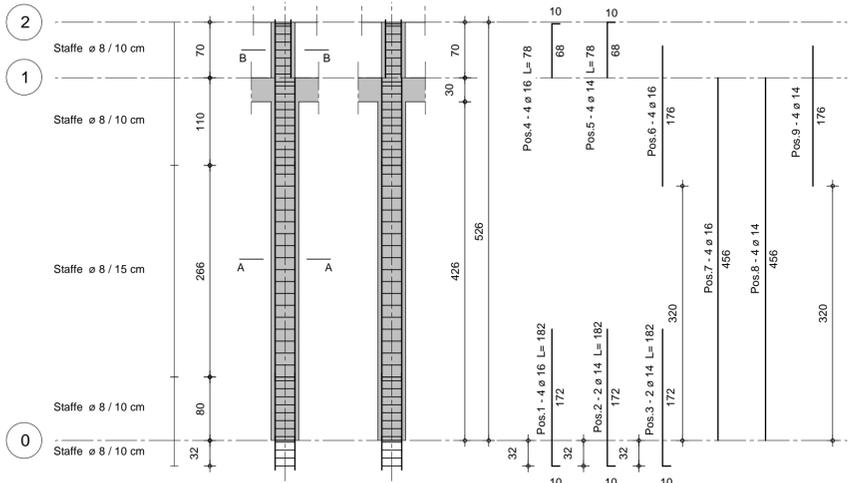
SEZIONE B-B



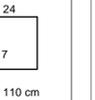
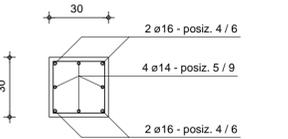
SEZIONE A-A



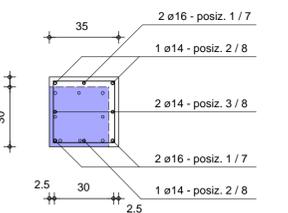
ARMATURA PILASTRI P11 - P15 35x35 - 30x30



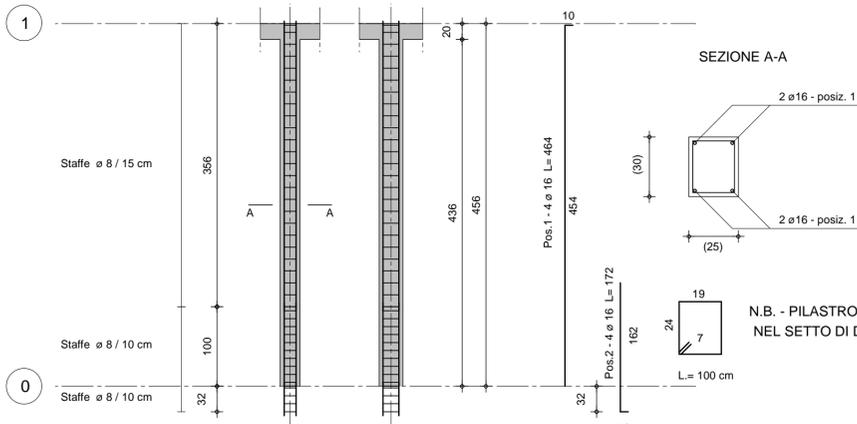
SEZIONE B-B



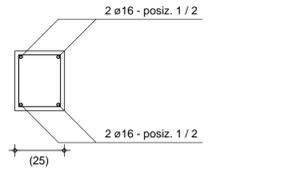
SEZIONE A-A



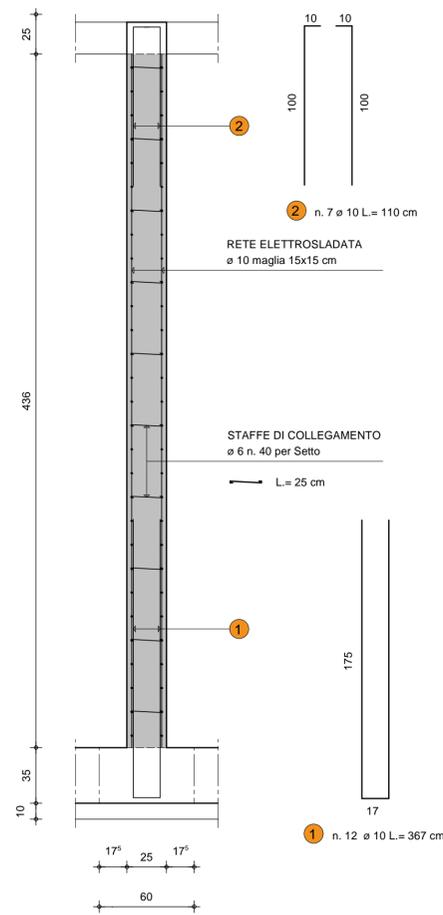
ARMATURA PILASTRI P1 - P2 - P3 - P4 - P5 - P6 - P7 - P8 - P9 - P10 30x25



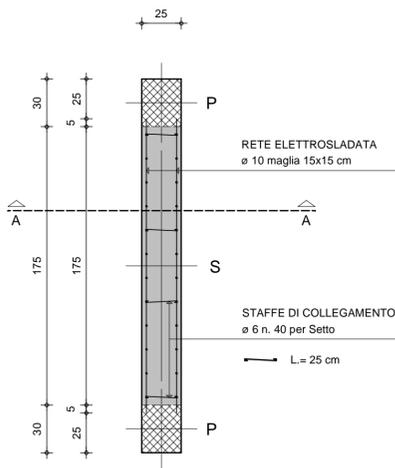
SEZIONE A-A



N.B. - PILASTRO INSERITO NEL SETTO DI DIVISIONE



SEZIONE A-A - SCALA 1:25



VISTA IN PIANTA - SCALA 1:25

ARMATURA SETTI DI DIVISIONE S1 - S2 - S3 - S4 - S5 TRA LE EDICOLE FUNERARIE - SCALA 1:25

VITA NOMINALE DICHIARATA VN = TIPO 2 (Tab. 2.4.1 D.M. 14/01/08)						
CLASSE D'USO DICHIARATA = CLASSE II (D.M. 14/01/08)						
SPECIFICA DEI MATERIALI						
(CONTROLLO DI ACCETTAZIONE TIPO : A)						
CLS CONFEZ. CON PROCESSO INDUSTRIALIZZATO	CLASSE DI RESISTENZA MINIMA (MPa)	CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE	RAPPORTO AC/ MASSIMO	MIN. CONTENUTO IN CEMENTO (Kg/mc)	DIM. MAX. DELL'INERTE (mm)	CLASSE DI CONSISTENZA
SOTTO-FONDAZIONI	C16/20	XC2	0.60	300	30	S 4
FONDAZIONI	C25/30	XC2	0.60	300	25	S 4
MURI IN ELEVAZIONE	C25/30	XC2	0.60	300	25	S 4
PILASTRI	C25/30	XC2	0.60	300	25	S 4
TRAVI	C25/30	XC2	0.60	300	25	S 4
SOLETTE						
SCALE						
SOVRACCARICO OLTRE IL P.P.	PERMANENTE daN/mq	VARIABILE daN/mq	LE CARATTERISTICHE DI CUI SOPRA DEVONO ESSERE RIPORTATE NELLA BOLLA DI CONSEGNA DEL CLS. DEVE ESSERE ACQUISITO IL CERTIFICATO DI CONTROLLO DEL PROCESSO (FPC) NEL CASO DI USO DI CLS CONFEZIONATO CON PROCESSO INDUSTRIALIZZATO			
SOLAIO H. 20	250	200	E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA DI ACQUA IN CANTIERE			
BALCONE			- OCCORRE PREVENIRE : - IL DILAVAMENTO SUPERFICIALE PER PIOGGIA DEL CLS			
SCALA H.			IL RAPIDO RAFFREDDAMENTO DURANTE I PRIMI GIORNI DEL GETTO, LA BASSA TEMPERATURA E/O IL GELIO, VIBRAZIONI E COLPI CHE POSSONO DANNEGGIARE IL CLS			
TETTO H.			LA STAGIONATURA DEVE INIZIARE APPENA POSSIBILE DOPO LA COMPATTAZIONE EVITANDO L'ESSICCAZIONE PREMATURA DEL GETTO PER IRRAGGIAMENTO SOLARE			
PRIMA DEL GETTO AVVISARE SEMPRE LA DIREZIONE LAVORI						
ACCIAIO						
ACCIAIO PER C.A. LAMINATO A CALDO AD ADERENZA MIGLIORATA TIPO B450C SALDABILE						
CARATTERISTICHE						
- TENSIONE DI SNERVAMENTO MAX Fyk > 450 N/mmq						
- TENSIONE DI ROTTURA Ftk > 540 N/mmq						
- ALLUNGAMENTO 5 DIAMETRI > 7%						
N.B. - OGNI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATA DA ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE DEL QUALE DEVE ESSERE RIPORTATO IL RIFERIMENTO SULLA BOLLA DI CONSEGNA						

BRUNO BOLATTO ARCHITETTO	COMUNE DI	SALASSA
	COMMITTENTE	COMUNE DI SALASSA
	PROGETTO	REALIZZAZIONE DI NUOVO LOTTO DI LOCULI CIMITERIALI
	FASE PROGETTO	PROGETTO ESECUTIVO
VIA G. MATTEOTTI 1 - 10080 - SALASSA (TO)	TAVOLA	STRUTTURE PORTANTI VERTICALI IN PROGETTO
E-MAIL: bruno.bolatto@alice.it		ARMATURA PILASTRI E SETTI - SEZIONI
TEL/FAX +39.124.360730 P.IVA 07238130012	PROFESSIONISTA	architetto BRUNO BOLATTO
	COLLABORAZIONE ESTERNA	

RESPONSABILE DI PROGETTO (per verifica e riesame)	COMMITTENZA (per verifica ed accettazione)	DATA PROGETTO	05/17	COMMESSA
		DATA REVISIONE 1		
		DATA REVISIONE 2		SCALA DISEGNO
		DATA REVISIONE 3		1:50 / 1:25
		DATA REVISIONE 4		
	IMPRESA	CONTROLLO U.T.		TAVOLA N.
				E.S.3